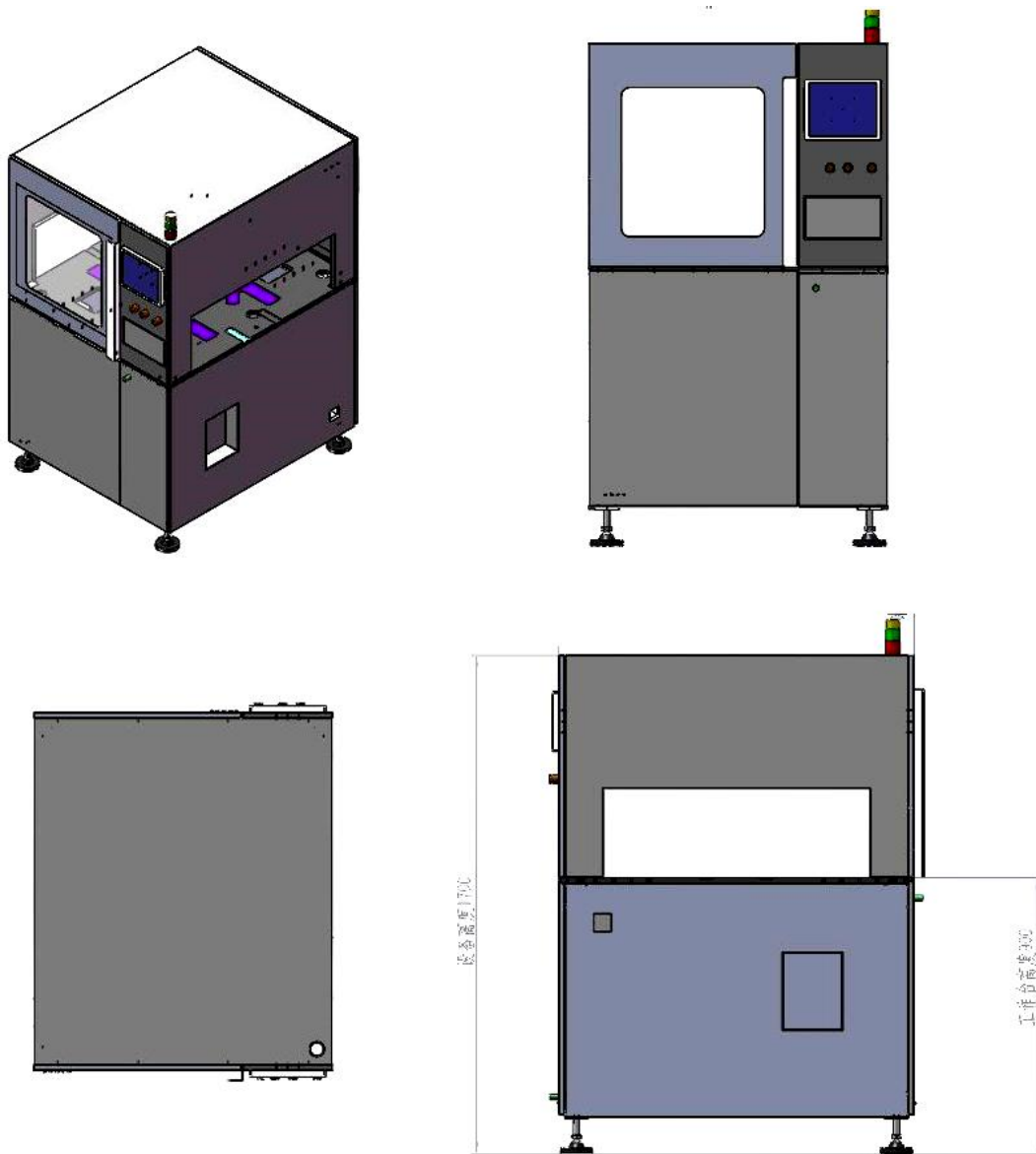


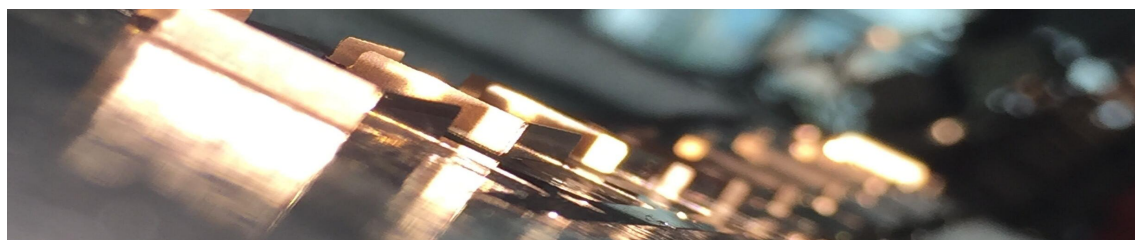
LS-300II 镭射焊接机技术规格书

外观图



应用范围

1. TRIOTEK UT-ID 镭射焊接



LS-300II 镭射焊接机技术规格书

主要功能

功能	优势
自动收送料	可以自动依据焊接速度自动调整收送料速度
自动焊接检测	依焊接要求自行编程，误判可达 0%
双焊枪同时工作	免维护
高效率的焊接速度	最快可达单工位 2.5S/PC

技术参数

项目		内容
设备型号		LS-300II
激光器	激光类型	ND.YAG 1064NM, 5UM
	最大焊接功率	300W
	焊接衰减点数	约 20 万点
	焊点大小	0.2mm
	机器电压功率	3 相，380vac，1.5 工作功率，最大功率 6kw/50HZ-60HZ
水冷机	机器输入功率	220V/50HZ, 1.2KW
	水冷功率	220v、50hz、2.7kw
机柜规格	机器尺寸	长宽高(1000X1200X1740) 不含含进出料支架（支架 1M*2）
	进、出料器	1m*2
	设备净重	750kg
	输入电压	AC 110-220V（+10%）（国际通用之供电方式）
视觉检测	相机	GB/E .300 万相机
	光源	12VDC/ 640NM 蓝光
	光源控制器	2CH
	打点机构	气缸驱动，颜料笔标记
料带平形度保证机构		SMC 手指气缸（单边 2 组）
料带驱动装置		自制件
镭射焊接动作		伺服马达+滚珠丝杠
镭射动作 X-Y 平台		MISUMI XY 调节模组



深圳市善思光电科技有限公司
工厂地址：深圳市宝安区福永凤塘大道怀德翠海工业园第10栋。
<http://www.sxray.com>
邮箱：xz@sxray.com
电话：0755-29929955-844
传真：0755-29929953
400-8928-758

LS-300II 镭射焊接机技术规格书

整形机构	自制件，上下模具及 45 度侧推（专利申请中）
焊接速度	小于 3 秒/PC
操作系统	Windows 7
操作软件	VER 1.0
安全配置	设备前后急停开关
整机功率	1.5Kw

主要电气配置

名称	型号规格	数量	单位
电脑主机	联想主机	件	1
PLC	基恩士	件	1
步进电机	信农电机	件	8
伺服电机	松下	件	2
传感器	OMRON	件	12
金属传感器（进出料）	三进	件	4
气缸	airtac	个	8
手指气缸	SMC	个	2
调速器	松岗电机	个	8